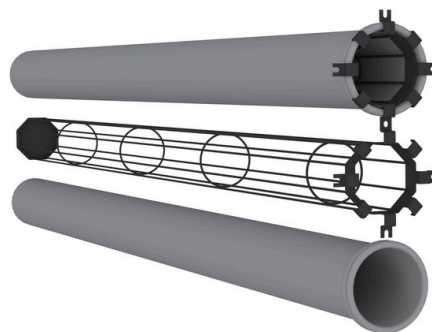
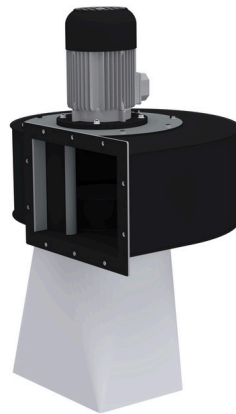


# Unload-f™



Пиловий повітряний потік, що утворюється в приймальному бункері під час виробництва, спочатку потрапляє в спеціально спроектовану камеру для пилового повітря. У цій камері відбувається важливий процес, де пил осідає на фільтрувальних елементах, які виступають як бар'єри і ефективно затримують навіть найдрібніші частинки пилу. Завдяки цим елементам повітря стає значно чистішим.

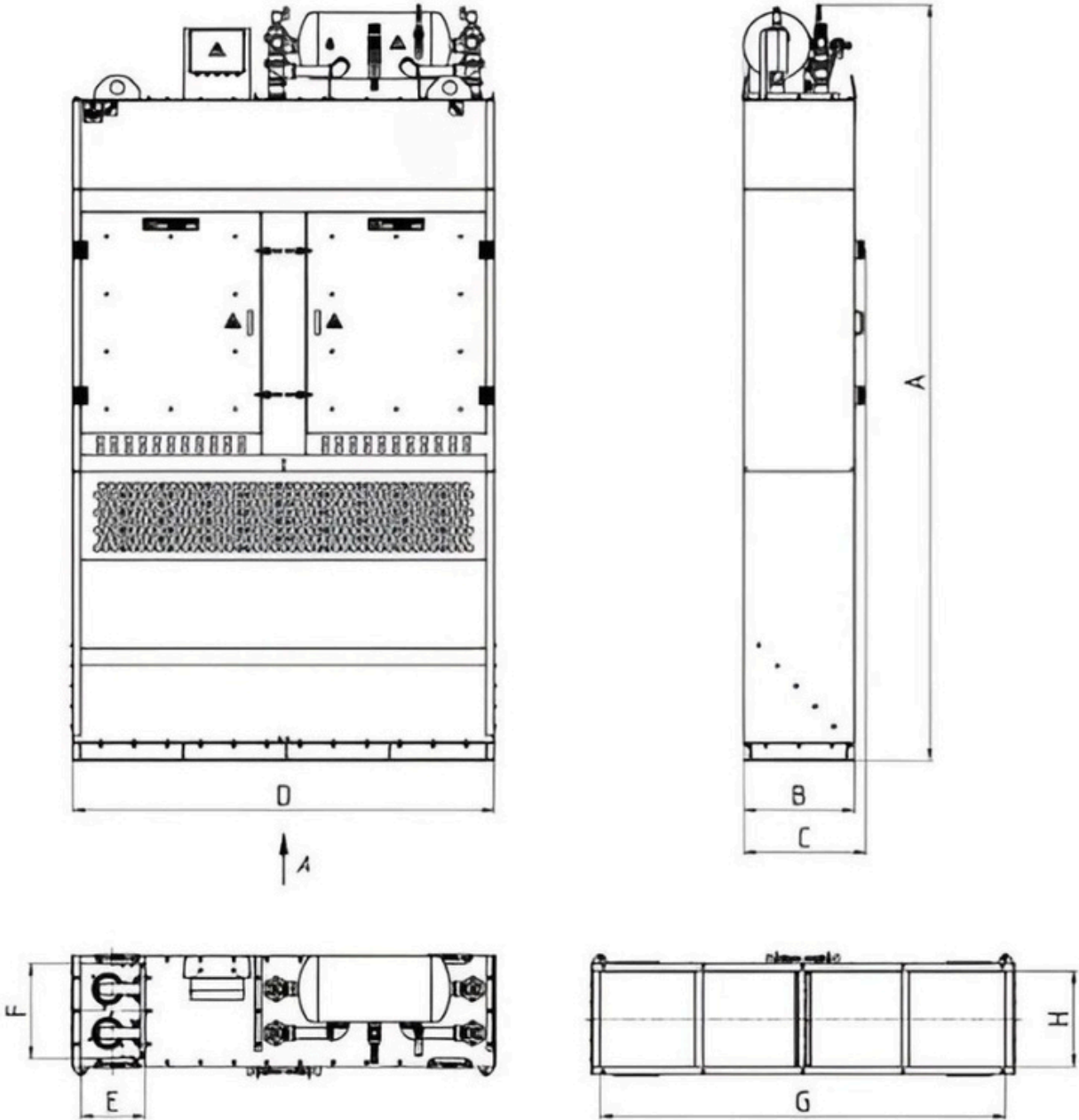
Очищене повітря потім переходить в іншу камеру, призначену для чистого повітря. У цій камері повітря додатково очищається і, за допомогою витяжного вентилятора, викидається назовні в атмосферу, забезпечуючи безпечно та екологічно чисте середовище.

Пил, що накопичується на фільтрувальних елементах, не залишається там постійно. Для підтримання ефективної роботи фільтраційної системи використовується система регенерації (самоочищення). Ця система автоматично видаляє зібраний пил з фільтрів і повертає його назад у виробничий процес.

Таким чином, весь затриманий пил повторно використовується, що не лише знижує витрати на нові сировини, але й допомагає зберегти навколишнє середовище.

Система регенерації забезпечує безперервну та ефективну роботу фільтраційної системи, гарантуючи стабільність і надійність всього виробничого процесу.

Пиловий повітряний потік з приймального бункера спрямовується в камеру, де пил затримується на фільтрувальних елементах. Очищене повітря потім викидається в атмосферу за допомогою витяжного вентилятора. Наша система самоочищення забезпечує стійку ефективність, повертаючи накопичений пил назад до продукту.



Модель фільтра	Продуктивність, м³/год	Площа фільтра, м²	A	B	C	D	E	F	G	H	Вага без ротора, кг
Unload-f-20.20	4500-5500	18	3415	500	555	1900	290	430	1830	430	500
Unload-f-20.25	5500-7500	22	3915				350				550
Unload-f-20.20 + Unload-f-20.20	10000	36	3415	500	555	3800	290	430	1830	430	1000
Unload-f-20.25 + Unload-f-20.25	12500	44	3915				350				1100